



Observar também o manual de instruções do motor quando da instalação de um motoredutor!



Documentos técnicos  
com direitos reservados

Edição: 03/99

Todo acionamento SEW somente deixa a fábrica após conferência do produto com o pedido e um ensaio para aprovação final.

Se o acionamento não for imediatamente montado, o mesmo deverá ser armazenado em um local seco, conforme sua forma construtiva.

Para um funcionamento correto, observar atentamente as instruções de montagem.

### Colocação de elementos de transmissão

Antes da montagem, retire a camada de gel para proteção das pontas de eixo e, eventualmente, dos flanges, com solventes comuns, tais como aguarrás ou querosene.

Atenção: Não deixe penetrar o solvente nos lábios de vedação dos retentores e nos rolamentos!

Os eixos são fabricados conforme a norma ISO:  
Diâmetro < 50 mm : faixa de tolerância ISO k6  
Diâmetro > 50 mm : faixa de tolerância ISO m6  
Eixos ocios: faixa de tolerância ISO H7

Os eixos possuem furos de centro conforme DIN 332, execução DM. Estes podem ser utilizados para montagem de elementos de transmissão, sem que forças prejudiciais atuem sobre os rolamentos.

A montagem será facilitada, se as peças a serem montadas forem aquecidas até aproximadamente 80 °C.

Evitar a todo custo golpes e batidas nas pontas de eixo!

A força radial admissível sobre as pontas de eixo é indicada nos catálogos da SEW e não deverá ser ultrapassada.

### Montagem

- Montar o acionamento sobre uma base plana, que não sofra torção e vibração.
- Evitar imprescindivelmente tensões nas carcaças!
- Alinhar cuidadosamente o eixo de saída!
- Certificar-se de que o motor esteja bem ventilado! O esquema de ligação do motor encontra-se dentro da caixa de ligação.
- Uma lubrificação e ventilação perfeita, somente será garantida se a montagem for executada corretamente e segundo a forma construtiva.
- Na alteração da forma construtiva, a quantidade de lubrificante e a posição da válvula de respiro da nova forma construtiva deverão ser modificados (vide folha de forma construtiva e de quantidade de lubrificante no catálogo)
- Os acionamentos são fornecidos com uma válvula de respiro montada no redutor na posição correspondente à forma construtiva. Remova a trava de transporte (tira de borracha) antes de colocar o equipamento em funcionamento, isto permitirá o correto funcionamento da válvula.
- Verificar também o nível do lubrificante. O bujão identificador do nível de óleo é pintado na cor vermelha.
- Os motoredutores R, RF 30 DZ ... são totalmente fechados e recebem uma carga de graxa única para qualquer forma construtiva.

### Lubrificantes

Todos os redutores são providos pelo fabricante com as quantidades necessárias de lubrificante.

Isto não é válido para redutores abertos.

Redutores de rosca sem-fim são abastecidos em série com lubrificantes minerais, e em casos especiais com lubrificantes sintéticos.

Os acoplamentos de partida hidráulicos são abastecidos com lubrificantes minerais. A classe de viscosidade depende da temperatura ambiente:

VG 32 a  $\geq 0$  °C; VG 15 a  $\leq 0$  °C.

Os lubrificantes recomendados encontram-se na tabela de lubrificantes, no verso.

**Atenção:** Não misturar os lubrificantes sintéticos com lubrificantes minerais e também não misturar os lubrificantes sintéticos entre si!

### Manutenção

Todos os acionamentos SEW necessitam de um mínimo de manutenção. Esta se limita ao controle regular do lubrificante e à troca do mesmo. O intervalo de troca depende do tipo de óleo e da temperatura de funcionamento (veja diagrama). Caso tenha poucas horas de funcionamento diário, recomendamos a troca dos:

- Lubrificantes minerais (CLP, HLP), após 3 anos no máximo.
- Lubrificantes sintéticos (PAO, PG), após 5 anos no máximo.

Recomendamos intervalos de troca reduzidos em condições severas de serviço, como por exemplo:

- alta umidade do ar,
- ambientes agressivos,
- grandes oscilações de temperatura.
- Para rolamentos lubrificados com graxa, recomendamos renovar a graxa a cada troca de óleo. A quantidade de graxa a abastecer deverá ser de:
  - um terço dos espaços entre os anéis externos e internos dos rolamentos, nos mancais de elevada rotação (motor e lado de entrada do redutor);
  - dois terços dos espaços entre os anéis externos e internos dos rolamentos, nos mancais de baixa rotação (em redutores e lado de saída do redutor).



