



Observar também o manual de instruções do motor quando da instalação de um motoredutor!



Documentos técnicos
com direitos reservados

Edição: 03/99

Todo acionamento SEW somente deixa a fábrica após conferência do produto com o pedido e um ensaio para aprovação final.

Se o acionamento não for imediatamente montado, o mesmo deverá ser armazenado em um local seco, conforme sua forma construtiva.

Para um funcionamento correto, observar atentamente as instruções de montagem.

Colocação de elementos de transmissão

Antes da montagem, retire a camada de gel para proteção das pontas de eixo e, eventualmente, dos flanges, com solventes comuns, tais como aguarrás ou querosene.

Atenção: Não deixe penetrar o solvente nos lábios de vedação dos retentores e nos rolamentos!

Os eixos são fabricados conforme a norma ISO:
Diâmetro < 50 mm : faixa de tolerância ISO k6
Diâmetro > 50 mm : faixa de tolerância ISO m6
Eixos ociosos: faixa de tolerância ISO H7

Os eixos possuem furos de centro conforme DIN 332, execução DM. Estes podem ser utilizados para montagem de elementos de transmissão, sem que forças prejudiciais atuem sobre os rolamentos.

A montagem será facilitada, se as peças a serem montadas forem aquecidas até aproximadamente 80 °C.

Evitar a todo custo golpes e batidas nas pontas de eixo!

A força radial admissível sobre as pontas de eixo é indicada nos catálogos da SEW e não deverá ser ultrapassada.

Montagem

- Montar o acionamento sobre uma base plana, que não sofra torção e vibração.
- Evitar imprescindivelmente tensões nas carcaças!
- Alinhar cuidadosamente o eixo de saída!
- Certificar-se de que o motor esteja bem ventilado! O esquema de ligação do motor encontra-se dentro da caixa de ligação.
- Uma lubrificação e ventilação perfeita, somente será garantida se a montagem for executada corretamente e segundo a forma construtiva.
- Na alteração da forma construtiva, a quantidade de lubrificante e a posição da válvula de respiro da nova forma construtiva deverão ser modificados (vide folha de forma construtiva e de quantidade de lubrificante no catálogo)
- Os acionamentos são fornecidos com uma válvula de respiro montada no redutor na posição correspondente à forma construtiva. Remova a trava de transporte (tira de borracha) antes de colocar o equipamento em funcionamento, isto permitirá o correto funcionamento da válvula.
- Verificar também o nível do lubrificante. O bujão identificador do nível de óleo é pintado na cor vermelha.
- Os motoredutores R, RF 30 DZ ... são totalmente fechados e recebem uma carga de graxa única para qualquer forma construtiva.

Lubrificantes

Todos os redutores são providos pelo fabricante com as quantidades necessárias de lubrificante.

Isto não é válido para redutores abertos.

Redutores de rosca sem-fim são abastecidos em série com lubrificantes minerais, e em casos especiais com lubrificantes sintéticos.

Os acoplamentos de partida hidráulicos são abastecidos com lubrificantes minerais. A classe de viscosidade depende da temperatura ambiente:

VG 32 a ≥ 0 °C; VG 15 a ≤ 0 °C.

Os lubrificantes recomendados encontram-se na tabela de lubrificantes, no verso.

Atenção: Não misturar os lubrificantes sintéticos com lubrificantes minerais e também não misturar os lubrificantes sintéticos entre si!

Manutenção

Todos os acionamentos SEW necessitam de um mínimo de manutenção. Esta se limita ao controle regular do lubrificante e à troca do mesmo. O intervalo de troca depende do tipo de óleo e da temperatura de funcionamento (veja diagrama). Caso tenha poucas horas de funcionamento diário, recomendamos a troca dos:

- Lubrificantes minerais (CLP, HLP), após 3 anos no máximo.
- Lubrificantes sintéticos (PAO, PG), após 5 anos no máximo.

Recomendamos intervalos de troca reduzidos em condições severas de serviço, como por exemplo:

- alta umidade do ar,
- ambientes agressivos,
- grandes oscilações de temperatura.
- Para rolamentos lubrificados com graxa, recomendamos renovar a graxa a cada troca de óleo. A quantidade de graxa a abastecer deverá ser de:
 - um terço dos espaços entre os anéis externos e internos dos rolamentos, nos mancais de elevada rotação (motor e lado de entrada do redutor);
 - dois terços dos espaços entre os anéis externos e internos dos rolamentos, nos mancais de baixa rotação (em redutores e lado de saída do redutor).

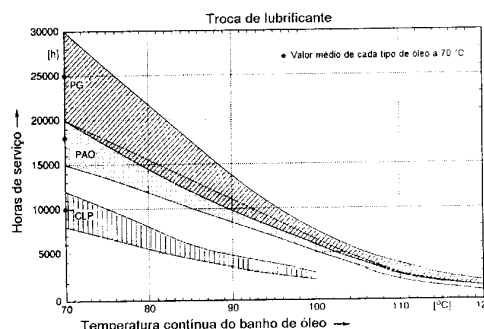


Tabela de Lubrificantes para acionamentos SEW

01 805 32 B

Edição 12/97

Aplicação	temperatura ambiente -50 0 °C +50 +100	Tipo de lubrificante DIN (ISO)	Viscosidade ISO ou Classe NLGI	ARAL	BP	Esso	Mobil	Shell	BR	KALBER Lubrication	Tribol	Tribol	Tribol																																																																																																																															
														Redutor de engrenagens helicoidais, cônicas, eixos paralelos	Redutor de rosca sem-fim	Redutor com lubrificação especial	Rolamento Motor																																																																																																																											
-25	0	+40	+80	VG 220	Aral Degol GS 220	BP Energysyn SG-XP 220	SPARTAN EP 220	Mobil Glygolye 30	Shell Omala 220	Lubrax EGF 220 PS	SYNTHESO D 220 EP	Tribol 800/220	MEROPA 220																																																																																																																															
														0	+40	+80	VG 220	Aral Degol BG 220	BP Energol GR-XP 220	SPARTAN EP 220	Mobilgear 630	Shell Omala 220	Lubrax EGF 220 PS	LAMORA 220	Tribol 1100/220	MEROPA 220																																																																																																																		
																											-15	+25	+80	VG 150	Aral Degol BG 100	BP Energol GR-XP 100	SPARTAN EP 150	Mobilgear 629	Shell Omala 100	Lubrax EGF 220 PS	LAMORA 150	Tribol 1100/100	MEROPA 150																																																																																																					
																																								-30	+10	+80	VG 68-46	Aral Degol BG 46	BP Energol GR-XP 68	ESSO ATF DEXRON II D	Mobil D.TE 15M	Shell Tellus T 37	Lubrax EGF 220 PS	LAMORA 68	Tribol 1100/68	RANDO HD 46																																																																																								
																																																					-45	-20	+60	VG 22	BP Energol HLP-HM 10	SPARTAN EP 680	Mobil D.TE 11M	Shell Tellus T 15	Lubrax EGF 680 PS	SYNTHESO D 680 EP	Tribol 800/680	MEROPA 680																																																																												
																																																																	0	+40	+80	VG 680	Aral Degol BG 680	BP Energol GR-XP 680	SPARTAN EP 680	Mobilgear 636	Shell Omala 680	Lubrax EGF 680 PS	LAMORA 680	Tribol 1100/680	MEROPA 680																																																															
																																																																														-15	+25	+80	VG 220	Aral Degol BG 220	BP Energol GR-XP 220	SPARTAN EP 220	Mobilgear 630	Shell Omala 220	Lubrax EGF 220 PS	LAMORA 220	Tribol 1100/220	MEROPA 220																																																		
																																																																																											-20	+10	+80	VG 150	Aral Degol BG 100	BP Energol GR-XP 100	SPARTAN EP 150	Mobil D.TE 18M	Shell Omala 100	Lubrax EGF 220 PS	LAMORA 150	Tribol 1100/100	RANDO HD 100																																					
																																																																																																								-25	+10	+80	VG 220	BP Energol HLP-HM 10	SPARTAN EP 150	Mobil D.TE 11M	Shell Tellus T 15	Lubrax EGF 220 PS	SYNTHESO D 220 EP	Tribol 800/220	MEROPA 220																									
																																																																																																																				-45	-20	+60	VG 22	BP Energol HLP-HM 10	SPARTAN EP 150	Mobil D.TE 11M	Shell Tellus T 15	Lubrax EGF 220 PS	SYNTHESO D 220 EP	Tribol 800/220	MEROPA 220													
																																																																																																																																-40	+10	+80	VG 220	Aral Degol BG 220	BP Energol GR-XP 220	SPARTAN EP 220	Mobil SHC 630	Shell Tellus T 15	Lubrax EGF 220 PS	LAMORA 220	Tribol 1550/220	MEROPA 220
-25	+60	+80	00 11	Aralub SKA 00	BP Energol HLP-HM 10	SPARTAN EP 150	Glygolye Grease 00	Shell Tellus T 15	Lubrax EGF 220 PS	Küblersynth GE 46-1200	Tribol 1550/32	MEROPA 32																																																																																																																																
													-15	+40	+80	000 - 0 11	Aralub MFL 00	BP Energol HLP-HM 10	SPARTAN EP 150	Mobilux EP 023	Shell Tellus T 15	Lubrax EGF 220 PS	Küblersynth GE 46-1200	Tribol 1550/32	MEROPA 32																																																																																																																			
																										-30	+60	+80	2 - 3	Aralub HL 3	BP Energol HLP-HM 10	SPARTAN EP 150	Mobilux EP 2	Shell Alvania R 3	Lubrax GMA 2EP	Küblersynth GE 46-1200	Tribol 4020/220-2	MARFAK MP-2																																																																																																						
																																							-40	+80	+80	2	Aralub HL 3	BP Energol HLP-HM 10	SPARTAN EP 150	Mobiltemp SHC 100	Shell Alvania R 3	Lubrax GMA 2EP	Küblersynth GE 46-1200	Tribol 4020/220-2	MARFAK MP-2																																																																																									
																																																				-25	+60	+80	3	Aralub HL 3	BP Energol HLP-HM 10	SPARTAN EP 150	Shell Alvania R 3	Lubrax GMA 2EP	Küblersynth GE 46-1200	Tribol 4020/220-2	MARFAK MP-2																																																																													
																																																																-25	+60	+80	3	Aralub HL 3	BP Energol HLP-HM 10	SPARTAN EP 150	Shell Alvania R 3	Lubrax GMA 2EP	Küblersynth GE 46-1200	Tribol 4020/220-2	MARFAK MP-2																																																																	
																																																																												-45	+60	+80	2	Aralub HL 3	BP Energol HLP-HM 10	SPARTAN EP 150	Aeroshell Grease 22 C	Lubrax GMA 2EP	Küblersynth GE 46-1200	Tribol 4020/220-2	MARFAK MP-2																																																					

1) somente em redutores R30 - consulta em outros tipos de redutor

CLP PG = poliglícol
CLP HC = hidrocarboneto sintético
CLP Óleo mineral
HLP Óleo hidráulico

REGAL STARFAK PRÉMO 3