

# PLASTIC PIPES



[www.hd.ind.br](http://www.hd.ind.br)



**Diâmetros Ø75 a 1.000mm**

- ✓ *Tubos de PEAD - Polietileno de alta densidade*
- ✓ *Tubos de PEAD - Polietileno de alta densidade*
- ✓ *Tubos de PP - Polipropileno*



### **APLICAÇÕES:**

#### **Agro -Indústria (Usinas de Açúcar e Álcool):**

- transporte de vinhaça/vinhoto, álcool e sistemas de irrigação;

#### **Indústria Alimentícia:**

- transporte de líquidos que não possam sofrer contaminação;
- transporte de efluentes;

#### **Indústria Química:**

- transporte de líquidos corrosivos;
- transporte de efluentes;
- gasodutos;

#### **Mineração:**

- dragagem / minerodutos (transporte hidráulico de sólidos / líquidos abrasivos);
- transporte de lamas (slurry);

#### **Saneamento Básico:**

- adutoras de água potável;
- emissários submarinos e efluentes em geral;

#### **Telecomunicações e rede elétrica:**

- dutos de fios e cabos;

#### **Conforto e ar condicionado:**

- dutos de ventilação e A/C;
- condutos de água gelada.

### **VANTAGENS:**

- Atóxico e Impermeável;
- Baixíssima Rugosidade, coefic. C=150 (Hazen- Williams) e baixíssimo efeito de incrustação;
- Grande resistência ao impacto;
- Resistência à corrosão;
- Reduzido número de juntas;
- Vida útil maior que 50 anos\*;
- Menor custo final.

\*p/ condições de normais de operação.



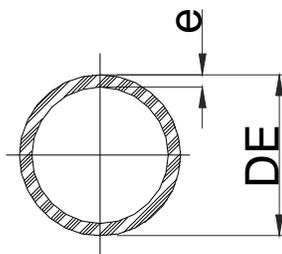
Os tubos de PE possuem um coeficiente de resistência à abrasão aproximadamente 5 vezes superior ao do aço e até 20 vezes maior que o concreto.

Os tubos de PE são uma alternativa insuperável para processos onde haja presença de sólidos.

Por sua vez, o **POLIPROPILENO (PP)**, é mais indicado à instalações que necessitam resistência à temperaturas de serviço elevadas (100°C), maior rigidez e inércia química diferenciada.

Tubos em PP custam aproxim. o dobro do PE.

Fabricamos também tubos diâmetro 20 a 63mm sob consulta.



Fabricamos também em SDR 9 e em PEAD PE100, PN20.

**TABELA PARA TUBOS HD DE POLIETILENO E POLIPROPILENO**

Ø	SDR 41		SDR32,25		SDR 26		SDR 21		SDR 17		SDR 13,6		SDR 11					
	e	Peso	e	Peso	e	Peso	e	Peso	e	Peso	e	Peso	e	Peso				
DE mm	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m	mm	kg/m
75					2,3	0,52	2,9	0,67	3,6	0,82	4,5	1,01	5,6	1,23	6,9	1,500		
90					2,3	0,63	2,8	0,77	3,5	0,97	4,3	1,17	5,4	1,45	6,7	1,76	8,2	2,144
110					2,7	0,90	3,5	1,19	4,3	1,45	5,3	1,76	6,6	2,15	8,2	2,63	10,0	3,178
125			2,5	1,00	3,1	1,23	3,9	1,45	4,9	1,86	6,0	2,25	7,5	2,78	9,3	3,39	11,4	4,120
140			2,5	1,10	3,5	1,54	4,4	1,89	5,4	2,30	6,7	2,81	8,3	3,44	10,4	4,23	12,8	5,167
160			3,0	1,49	3,9	1,94	5,0	2,44	6,2	3,02	7,7	3,69	9,5	4,49	11,9	5,52	14,6	6,735
180			3,0	1,68	4,4	2,47	5,6	3,09	7,0	3,81	8,6	4,64	10,7	5,68	13,4	7,00	16,4	8,511
200			3,0	1,86	4,9	3,04	6,2	3,81	7,7	4,66	9,6	5,75	11,9	7,02	14,9	8,63	18,2	10,49
225							7,0	4,80	8,7	5,92	10,8	7,26	13,4	8,90	16,7	10,89	20,5	13,28
250			3,0	2,32	6,1	4,73	7,8	5,95	9,7	7,33	11,9	8,89	14,9	10,97	18,6	13,47	22,8	16,39
280	3,0	2,58	5,0	4,30	6,9	5,90	8,7	7,43	10,8	9,13	13,4	11,22	16,6	13,71	20,8	16,87	25,5	20,53
315							9,8	9,41	12,2	11,63	15	14,20	18,7	17,36	23,4	21,36	28,7	25,98
355	3,0	3,27	6,0	6,50	8,7	9,50	11,1	12,03	13,7	14,68	16,9	17,91	21,1	22,09	26,3	27,05	32,3	32,96
400							12,4	15,12	15,4	18,61	19,1	22,84	23,8	28,03	29,7	34,39	36,4	41,83
450	5,0	6,70	8,0	10,7	11,0	14,74	14,0	19,16	17,4	23,64	21,5	28,88	26,7	35,38	33,4	43,52	41	52,95
500							15,5	23,60	19,3	29,13	23,9	35,64	29,7	43,71	37,1	53,72	45,5	65,31
560							17,4	29,66	21,6	36,47	26,7	44,60	33,2	54,76	41,5	68,05	51	81,93
630	6,0	11,2	10,0	18,7	15,4	28,89	19,6	37,55	24,3	46,17	30	56,35	37,4	69,36	46,7	85,12		
710	6,0	12,7	10,0	21,2	17,3	36,69	22,1	47,75	27,4	58,64	33,9	71,74	42,1	88,01				
730							22,7	51,00	28,1	62,63	34,8	76,64	43,3	94,12				
1000	8,0	23,8	15,0	44,7	24,4	72,79												

DE=diâmetro externo do tubo em "mm"

e = espessura do tubo em "mm"

**Observações:** 1-Fabricamos também tubos do diâmetro 20 a 63mm sob consulta.

2-Fabricamos também tubos com SDR 9, PN20 sob consulta.

3-Sujeito a alterações sem previo aviso.